

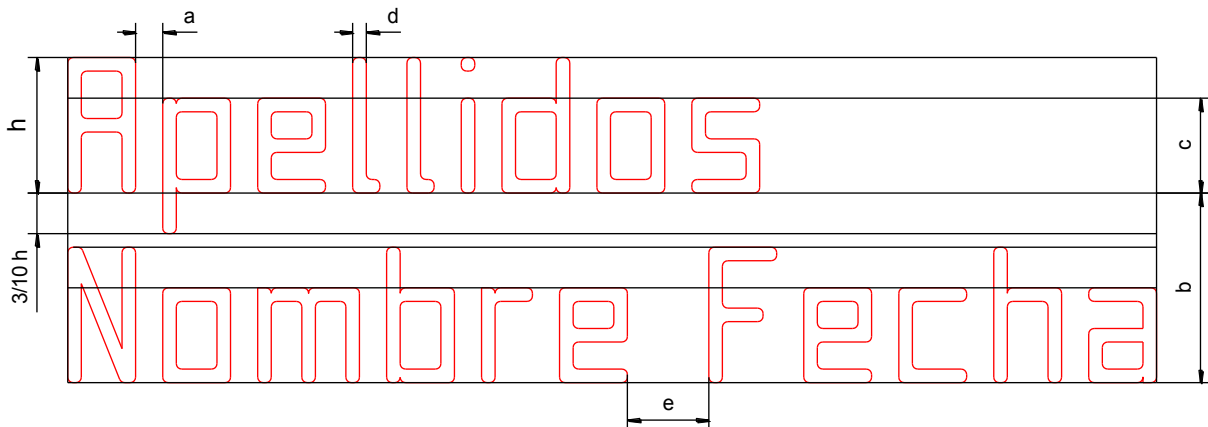
# ROTULACIÓN NORMALIZADA

Las proporciones de la escritura vienen normalizadas y tienen una relación directa con la altura ( $h$ ) de las mayúsculas y de los números o cifras, pues sus dimensiones son fracciones de dicha altura, denominada «medida nominal», no variando la anchura entre las mayúsculas y las minúsculas.

- La gama de alturas ( $h$ ) es la siguiente: 2,5 - 3,5 - 5 - 7 - 10 - 14 - 20 mm.

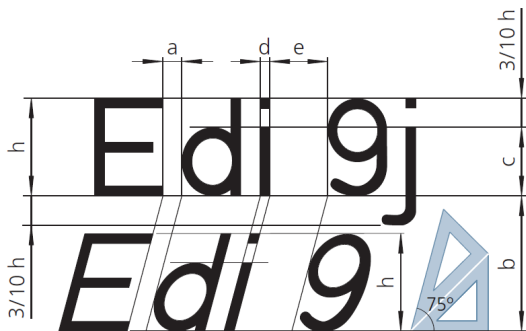
La razón  $\sqrt{2}$  de la gama de alturas de escritura se deriva de la progresión normalizada de las medidas de los formatos de papel.

- La gama de espesores o anchura de trazos normalizados, son los que se indican: 0,18 - 0,25 - 0,35 - 0,5 - 0,7 - 1 - 2 mm.



h: altura de letras mayúsculas .....(10/10) h  
 c: altura de letras minúsculas .....(7/10) h  
 a: separación entre caracteres .....(2/10) h  
 b: separación entre renglones .....(14/10) h  
 e: distancia mínima entre palabras ....(6/10) h  
 d: anchura o espesor del trazo .....(1/10) h

Ejemplo: para una anchura del trazo de 5 mm (d):  
 Altura de letras mayúsculas (h) = 5 cm.  
 Altura de letras minúsculas (c) = 3,5 cm.  
 Separación entre caracteres (a) = 1 cm.  
 Separación entre renglones (b) = 7 cm.  
 Distancia mínimas entre palabras (e) = 3 cm.



La escritura puede ser vertical o inclinada a 75° (*cursiva*).

- **Vertical:** se utiliza generalmente en la construcción, esquemas eléctricos y electrónicos, escalas, aparatos de medida, etc..
- **Inclinada:** se utiliza frecuentemente para dibujos industriales.

ABCDEFGHIJKLMNOP

ABCDEFGHIJKLMNOP

QRSTUVWXYZ ( ) φ & ? !

QRSTUVWXYZ ( ) φ & ? !

abcdefghijklmnopqrst

abcdefghijklmnopqrst

uvwxyz 1234567890

uvwxyz 1234567890